

ANEXO I: PROPIEDADES DEL ASFALTO LIQUIDO

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

(Conforme al Reglamento CE N° 1907/2006 - REACH)

ASFALTO LÍQUIDO RC-250 RELAPASA

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO		
Empresa: REFINERÍA LA PAMPILLA S.A. Dirección: Casilla Postal 10245 Km. 25 Carretera a Ventanilla. Lima-1 Tel# (51-1) 517-2021 (51-1) 517-2022 Fax# (51-1) 517-2026	Nombre comercial: ASFALTO LÍQUIDO RC-250 RELAPASA Nombre químico:Asfalto fluidificado.	
	Sinónimos: Asfalto liquido de curado rápido.	
	Fórmula: Mezcla compleja de hidrocarburos del petróleo.	N° CAS: NP
	N° CE (EINECS):	N° Anexo I (Dir. 67/548/CEE):

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS	
Aspecto: Fluido a temperatura ambiente.	pH: NP
Color: Marrón oscuro a negro.	Olor: Característico.
Punto de ebullición: > 125 °C	Punto de fusión/congelación:
Punto de inflamación/Inflamabilidad: >= 60 °C	Autoinflamabilidad: > 232° C
Propiedades explosivas: NP	Propiedades comburentes: NP
Presión de vapor:	Densidad: 0.95 a 1.05 g/cm ³ .
Tensión superficial:	Viscosidad:
Densidad de vapor:	Coef. reparto (n-octanol/agua):
Hidrosolubilidad: Insoluble.	Solubilidad: Disulfuro de carbono, cloroformo, éter.
Otros datos:	

Hoja de Datos de Seguridad de Materiales

Pág. 1 de 4
Edición: Jul.2007

1. PRODUCTO

NOMBRE COMERCIAL : PETROPERÚ SOLVENTE N°3
NOMBRE ALTERNATIVO : SOLVENTE N°3

2. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

FÓRMULA	: Mezcla de hidrocarburos.
APARIENCIA, COLOR, OLOR	: Líquido claro y brillante, libre de sólidos y agua. Olor característico.
GRAVEDAD ESPECÍFICA 15.6/15.6°C	: 0.79 – 0.80
PUNTO INICIAL DE EBULLICIÓN, °C	: 149 mín.
PUNTO DE INFLAMACIÓN, °C	: 37.8 mín.
LÍMITES DE INFLAMABILIDAD, % vol. en aire	: De 0.9 a 6.0 aprox.
PUNTO DE AUTOIGNICIÓN, °C	: 229 aprox.
SOLUBILIDAD EN AGUA	: Insoluble
FAMILIA QUÍMICA	: Hidrocarburos (Derivado de petróleo).
COMPOSICIÓN	: Mezcla de hidrocarburos alifáticos principalmente, en el rango aprox. de C ₈ a C ₁₂ .



ANEXO III: TABLA DE SELECCIÓN DE MOTORES DELCROSA

Potencia		Carcasa	Velocidad (rpm)	Intensidad Nominal				Torque			Rendimiento			Factor de Potencia			Factor de Servicio	GD 2 Del Rotor (Kgm ²)	Peso (Kg)
(HP)	(kW)			(IEC)	220 V		380 V		Cn (Kgm)	Cp/Cn (%)	Cmáx/Cn (%)	η%			cos φ				
			In (A)	Ia (A)	In (A)	Ia (A)				50%	75%	100%	50%	75%	100%				
8 POLOS - 60 Hz																			
1/12	0,06	63b	810	0,98	1,56	0,56	0,9	0,07	245	225	21,0	26,5	30,0	0,42	0,49	0,55	1,15	0,0014	4,4
1/8	0,09	71a	820	1,01	2,42	0,58	1,4	0,10	195	225	31,0	37,0	40,0	0,44	0,53	0,60	1,15	0,0041	9,6
1/6	0,12	71b	810	1,31	2,77	0,76	1,6	0,14	185	200	34,0	41,0	44,0	0,41	0,49	0,56	1,15	0,0041	9,6
1/4	0,18	80a	860	1,63	4,85	0,94	2,8	0,20	240	275	45,0	51,0	54,0	0,37	0,47	0,55	1,15	0,0091	13
1/3	0,21	80b	860	2,02	6,93	1,17	4,0	0,27	215	260	45,0	52,0	56,0	0,40	0,49	0,57	1,15	0,0091	13
1/2	0,37	90Sa	870	2,79	11,6	1,61	6,7	0,41	210	270	49,0	57,0	61,0	0,41	0,50	0,57	1,15	0,0220	20
3/4	0,55	90La	870	4,04	17,1	2,33	9,9	0,62	220	230	50,0	58,0	62,0	0,39	0,49	0,58	1,15	0,0260	20,5
1	0,75	90L	865	4,91	20,1	2,84	11,6	0,82	220	270	59,0	65,0	68,0	0,38	0,49	0,58	1,15	0,0260	20,5
1,5	1,1	100La	850	5,92	26,0	3,42	15,0	1,2	200	235	69,0	73,5	74,5	0,45	0,57	0,66	1,15	0,0390	27,5
2	1,5	112Ma	870	7,74	41,6	4,47	24	1,6	180	265	69,0	75,0	77,0	0,45	0,56	0,65	1,15	0,0680	30
3	2,2	132Sa	870	10,5	57,2	6,06	33	2,5	170	235	72,5	76,5	78,0	0,52	0,63	0,71	1,15	0,1150	55,5
4	3	132Ma	865	15,8	74,5	9,13	43	3,3	185	300	74,0	77,0	79,0	0,44	0,55	0,62	1,15	0,1150	63
5	3,7	132M	870	19,2	95,3	11,1	55	4,1	205	275	75,0	79,0	80,0	0,44	0,55	0,63	1,15	0,1640	64,5
7,5	5,5	160Ma	880	26,7	177	15,4	102	6,1	165	250	76,0	82,0	84,0	0,40	0,50	0,59	1,15	0,3300	89
10	7,5	160L	875	36,2	208	20,9	120	8,2	140	240	72,0	84,0	85,0	0,45	0,55	0,63	1,15	0,4100	121
15	11	180L	870	46,1	234	26,6	135	12,3	130	200	88,0	90,0	90,0	0,52	0,63	0,70	1,15	0,8500	160
20	15	180L	870	62,4	346	36,0	200	16,5	165	205	88,0	90,0	90,0	0,50	0,61	0,69	1,15	1,0000	165
25	18,5	200L	870	71,9	440	41,5	254	20,0	155	280	90,0	91,0	91,0	0,58	0,68	0,74	1,15	2,1000	237
30	22	225S/M	880	88,7	475	51,2	274	24,0	190	240	89,0	91,0	91,0	0,58	0,68	0,72	1,0	2,7500	270
40	30	225S/M	880	117,6	589	67,9	340	33,0	190	240	91,0	91,5	91,5	0,59	0,68	0,72	1,0	4,0000	305
50	37	250S/M	880	141,9	928	81,9	536	41,0	170	230	90,0	91,0	91,0	0,61	0,70	0,75	1,0	5,5000	430
60	45	250S/M	875	162,8	956	94,0	552	49,0	175	230	90,0	91,5	91,5	0,63	0,74	0,78	1,0	6,4000	440
75	55	280S/M	885	207,8	1486	120,0	858	61,0	180	240	90,0	91,5	92,0	0,60	0,71	0,76	1,0	8,8000	560
100	75	280S/M	880	271,9	1692	157,0	977	81,0	190	255	91,0	92,5	92,5	0,65	0,73	0,77	1,0	10,300	640
125	90	315S/M	890	345,2	2026	199,3	1170	101	200	220	92,0	93,5	93,5	0,66	0,73	0,75	1,0	18,700	860
150	110	315S/M	890	407,5	2470	235,3	1426	121	200	215	92,0	93,8	93,8	0,64	0,73	0,76	1,0	21,000	960
180	132	355M/L	890	481,7	2944	278,1	1700	145	210	205	92,0	93,5	94,0	0,64	0,74	0,77	1,0	26,000	1200
200	150	355M/L	890	535,2	3222	309,0	1860	160	205	200	93,0	94,0	94,0	0,65	0,74	0,77	1,0	30,000	1350
250	185	355M/L	890	656,9	3918	379,3	2262	200	220	210	93,0	94,0	94,5	0,67	0,76	0,78	1,0	34,000	1480
300	220	355M/L	890	806,5	4209	465,6	2430	240	200	195	93,0	94,5	94,8	0,63	0,73	0,76	1,0	38,000	1600
350	255	355M/L	890	926,7	4399	535,1	2540	280	220	210	94,0	95,0	95,0	0,67	0,75	0,77	1,0	42,000	1700

CONSTRUCCIONES ELECTROMECÁNICAS DELCROSA S.A.



ANEXO IV CARACTERÍSTICAS DEL RODAMIENTO

Dimensiones principales			Capacidades de carga básica		Velocidades nominales		Designación
d	D	T	dinámica	estática	Velocidad de referencia	Límite de velocidad	
			C	C_D			* rodamiento SKF Explorer
mm			kN		rpm		-
65	100	27	110	153	5000	6300	33013/Q *

The technical drawing shows two views of a ball bearing. The left view is a side profile with dimensions: $T = 27$, $C = 21$, $r_{1,2min} = 1,5$, $B = 27$, $d = 65$, $d_1 = 82,5$, $r_{3,4min} = 1,5$, and $a = 21$. The right view is a cross-section showing the balls with dimensions: $C_{amin} = 5$, $C_{bmin} = 6$, $D_{amax} = 93$, $d_{amax} = 72$, $D_{amin} = 89$, $d_{bmin} = 72$, $r_{amax} = 1,5$, and $r_{bmax} = 1,5$. Below the drawing, the calculation factors are listed: $e = 0,35$, $Y = 1,7$, and $Y_0 = 0,9$.

