

IX. ANEXOS

Anexo 1



Figura 1. Micrografía SEM de material compuesto preparado por rotoevaporación a) CAF-0,75-MOF con presencia de aglomerados de armazón metal orgánico obstruyendo poros y b) CAF-0,75-MOF luego de agitación por 1h en agua con ausencia o desprendimiento de los armazones metal orgánicos.





Anexo 2



Área 5

Element	Weight %	Atomic %	Net Int.	Error %
СК	82.62	87.93	45.41	8.61
ОК	12.67	10.12	3.7	22.03
ΡK	4.72	1.95	31.16	7.97



Area 4	r i i i i i i i i i i i i i i i i i i i			
Element	Weight %	Atomic %	Net Int.	Error %
СК	86.64	90.63	49.61	7.4
ок	10.39	8.16	2.56	24.37
ΡK	2.97	1.2	17.2	10.21



Ároa	6
Alea	υ

Element	Weight %	Atomic %	6 Net Int.	Error %
СК	93.24	97.53	36.2	8.91
ΡK	5.26	2.13	24.8	8.58
FeK	1.5	0.34	3.3	34.1

Figura 1. Composición química de las muestras de carbón activado a) CA-0,75; b) CA-1,25 y c) CA-1,5.



%

	Area 6				
a	Element	Weight %	Atomic %	Net Int.	Error %
	СК	80.04	86.96	16.32	12.1
Selected Area 4	ок	11.77	9.6	1.66	30.45
	РК	7.62	3.21	24.37	8.4
Selected Area 1	sк	0.57	0.23	1.76	66.05
Selected Area 5					
10 um					
	Área 7				
D Selected Area 6	Element \	Neight %	Atomic %	Net Int.	Error %
Selected Area 1	СК	78.69	84.98	40.09	9.44
	ок	15.56	12.62	4.89	20.79
Setecard Arms 7 pros 2	РК	5.32	2.23	36.03	7.5
	SK	0.43	0.17	2.94	36.37
Selected Area 3					
Selected Area 4					
Selected Area 5					
	Area 6				
C	Element \	Neight %	Atomic %	Net Int.	Error %
Selected Area 2	СК	76.15	83.8	13.06	13.11
	ОК	15.22	12.57	2.04	30.2
Selected Area 1 Selected Area 6	РК	5.03	2.15	14.66	10.83
Selected Area 3	sк	3.6	1.48	10.63	13.63
Calendar Anna					
Selected Arts 4					
10 100					

Figura 2. Composición química de las muestras de carbón activado funcionalizado a) CAF-0,75; b) CAF-1,25 y c) CAF-1,5.

IC



and the Balance Statistics of the State of the	Área 7				
a	Element	Weight %	Atomic ^o	% Net Int.	Error %
Selected Area 6	СК	82.6	88.45	481.56	6.8
Selected Area 5	ок	11.37	9.14	37.41	13.37
Selected Area 7 Selected Area 3	ΡK	5.52	2.29	412.91	2.45
Selected Area 2	FeK	0.51	0.12	18.22	22.59
Sum					
Selected Area 6	Área 7				
	Element	Weight %	Atomic %	6 Net Int.	Error %
Provide the state of the	СК	72.96	79.42	242.11	6.98
10000	NK	5.6	5.23	2.84	27.35
Selected Area 7 Selected Area 5 Selected Area 2	ок	16.55	13.52	29.38	13.94
	РK	2.62	1.11	74.1	6.52
Selected Area 1 Selected Area 3	SK	1.14	0.46	33.54	9.94
	FeK	1.13	0.26	12.57	19.25
5 um					
	Área 4				
C	eZAF Smart Quant Results				
	Element	Weight %	Atomic %	Net Int.	Error %
Selected Area 3	СК	76.99	83.82	213.9	7.61
Selected Area 1	ок	16.71	13.66	28.66	13.76
Selected Area 2	ΡK	5.36	2.26	142.41	3.43
	SK	0.2	0.08	5.21	43.19
	FeK	0.74	0.17	7.73	28.51
5 um					

Figura 3. Composición química de las muestras de Composite a) CAF-0,75-MOF; b) CAF-1,25-MOF y c) CAF-1,5-MOF.





Anexo 3



Figura 1. Concentración de DMA respecto al valor de absorbancia a 323 nm luego de aplicar el método de determinación de DMA por derivatización.



Figura 2. Curva de calibración aplicando logaritmo de la concentración de DMA respecto al valor de absorbancia a 323 nm en el rango de 50 a 500 ppm.



Anexo 4.



Figura 1. Gráficos de correlación usando el modelo de difusividad intraparticular para el proceso de adsorción de DMA en carbón activado; a) CA-0,75, b) CA-1,25 y c) CA-1,5





Figura 2. Gráficos de correlación usando el modelo de difusividad intraparticular para el proceso de adsorción de DMA en carbón activado funcionalizado; a) CAF-0,75, b) CAF-1,25 y c) CAF-1,5.





Figura 3. Gráficos de correlación usando el modelo de difusividad intraparticular para el proceso de adsorción de DMA en material compuesto; a) CAF-0,75-MOF, b) CAF-1,25-MOF y c) CAF-1,5-MOF.