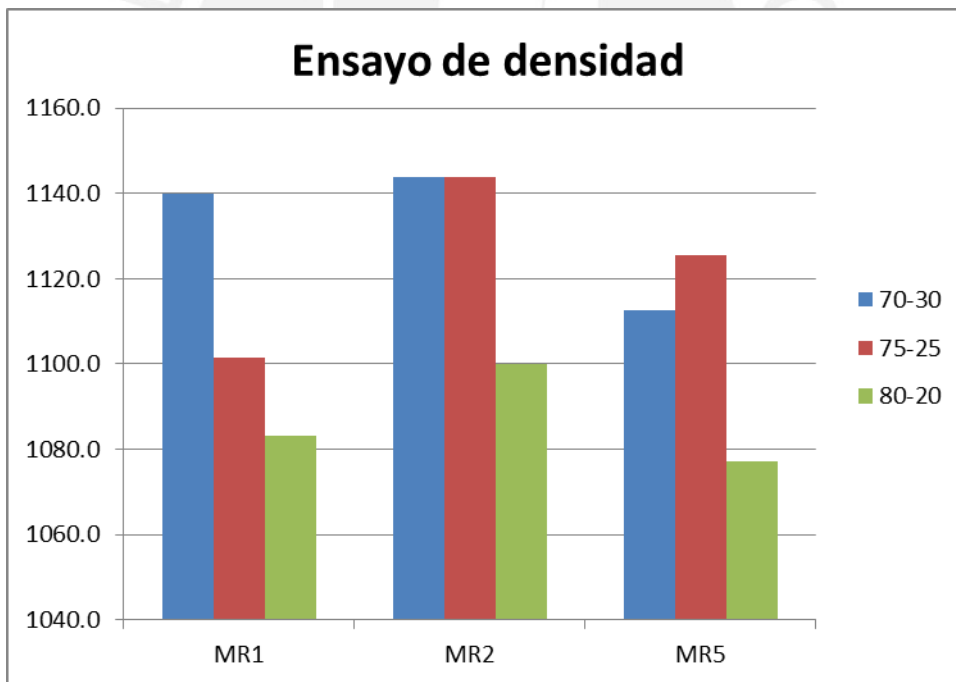
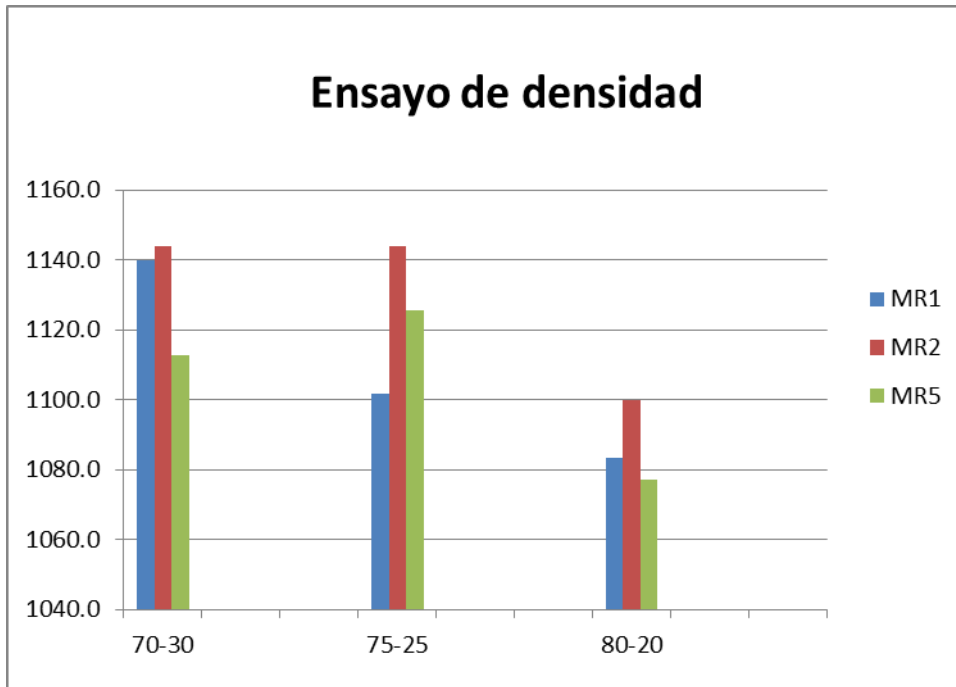


Anexo 1 Ensayo de densidades

MR1	Muestra	Peso Seco	Peso Sumergido	Densidad	Densidad Prom
70/30	1	3.9682	0.4627	1132.0	1139.9
	2	1.2358	0.1632	1152.2	
	3	1.7865	0.2134	1135.7	
75/25	1	1.0995	0.0764	1074.7	1101.5
	2	1.1928	0.1237	1115.7	
	3	1.9791	0.2029	1114.2	
80/20	1	0.846	0.0346	1042.6	1083.3
	2	1.4815	0.1589	1120.1	
	3	1.3259	0.1063	1087.2	

MR2	Muestra	Peso Seco	Peso Sumergido	Densidad	Densidad Prom
70/30	1	3.33	0.4819	1169.2	1143.9
	2	2.7706	0.2948	1119.1	
	3	2.4546	0.308	1143.5	
75/25	1	1.6212	0.1781	1123.4	1143.7
	2	1.1996	0.1657	1160.3	
	3	1.4263	0.1834	1147.6	
80/20	1	1.6479	0.1476	1098.4	1100.1
	2	1.4591	0.1138	1084.6	
	3	1.663	0.1745	1117.2	

MR5	Muestra	Peso Seco	Peso Sumergido	Densidad	Densidad Prom
70/30	1	2.3573	0.2333	1109.8	1112.6
	2	1.962	0.1922	1108.6	
	3	2.7751	0.2961	1119.4	
75/25	1	0.9619	0.1172	1138.7	1125.5
	2	1.458	0.1603	1123.5	
	3	1.6365	0.1677	1114.2	
80/20	1	1.3724	0.0781	1060.3	1077.1
	2	0.9322	0.0801	1094.0	
	3	0.987	0.0705	1076.9	



Anexo 2 Ensayo de absorción

HORA INICIO: 10:00 PM

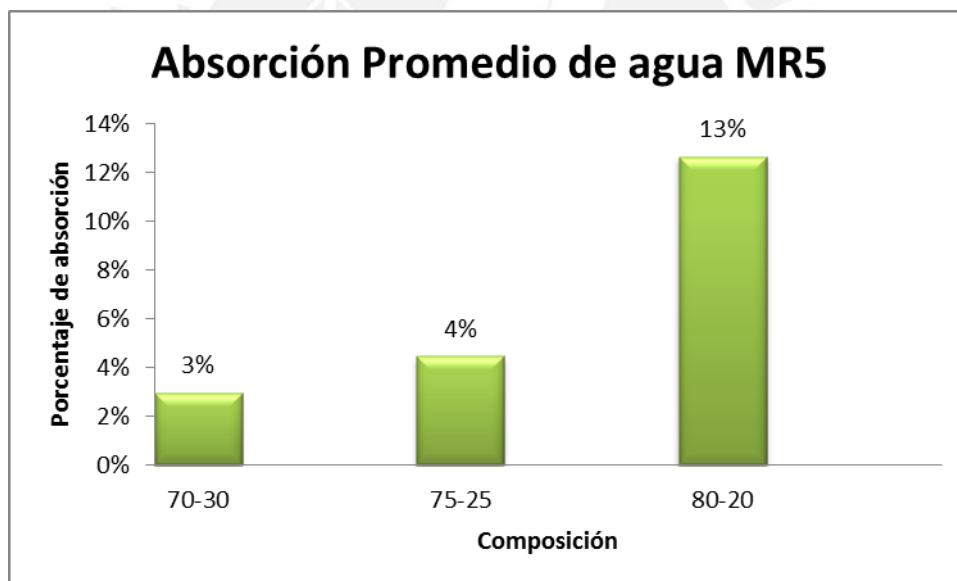
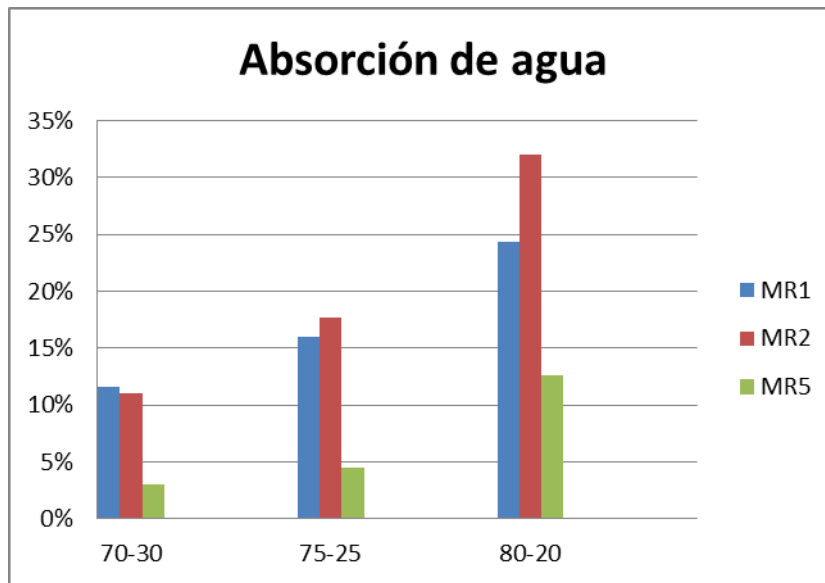
19/06/13

HORA FIN: 10:40 PM 20/06/13

MR1	Muestra	Peso Seco	Peso Mojado	Absorción	Absorción Prom
70/30	1	6.1871	6.8271	10%	12%
	2	3.7272	4.1651	12%	
	3	3.4014	3.8304	13%	
75/25	1	2.9576	3.4736	17%	16%
	2	2.8693	3.3298	16%	
	3	3.6417	4.1678	14%	
80/20	1	2.9984	3.7547	25%	24%
	2	4.2525	5.1454	21%	
	3	3.6558	4.6429	27%	

MR2	Muestra	Peso Seco	Peso Mojado	Absorción	Absorción Prom
70/30	1	4.2803	4.7613	11%	11%
	2	3.9749	4.3971	11%	
	3	4.6765	5.2013	11%	
75/25	1	3.8575	4.5907	19%	18%
	2	3.3022	3.9271	19%	
	3	5.8736	6.7733	15%	
80/20	1	4.1668	5.4876	32%	32%
	2	4.557	6.0123	32%	
	3	2.8929	3.8343	33%	

MR5	Muestra	Peso Seco	Peso Mojado	Absorción	Absorción Prom
70/30	1	5.469	5.6323	3%	3%
	2	6.6411	6.6972	1%	
	3	6.0815	6.3903	5%	
75/25	1	5.5688	5.844	5%	4%
	2	4.5136	4.7078	4%	
	3	3.9058	4.0675	4%	
80/20	1	3.5036	3.855	10%	13%
	2	2.6694	2.9709	11%	
	3	3.7145	4.3327	17%	



Anexo 3 Ensayo de tracción para seleccionar proceso ideal

Ensayo de Tracción

Símbolos

- b : ancho de la probeta
- d : espesor de la probeta
- L : longitud calibrada
- F_{máx} : fuerza máxima obtenida durante el ensayo
- R_T : esfuerzo de tracción
- E : módulo de elasticidad

Mezcla de resina poliéster con fibra de cuero

1.1 recuperado (MR1)

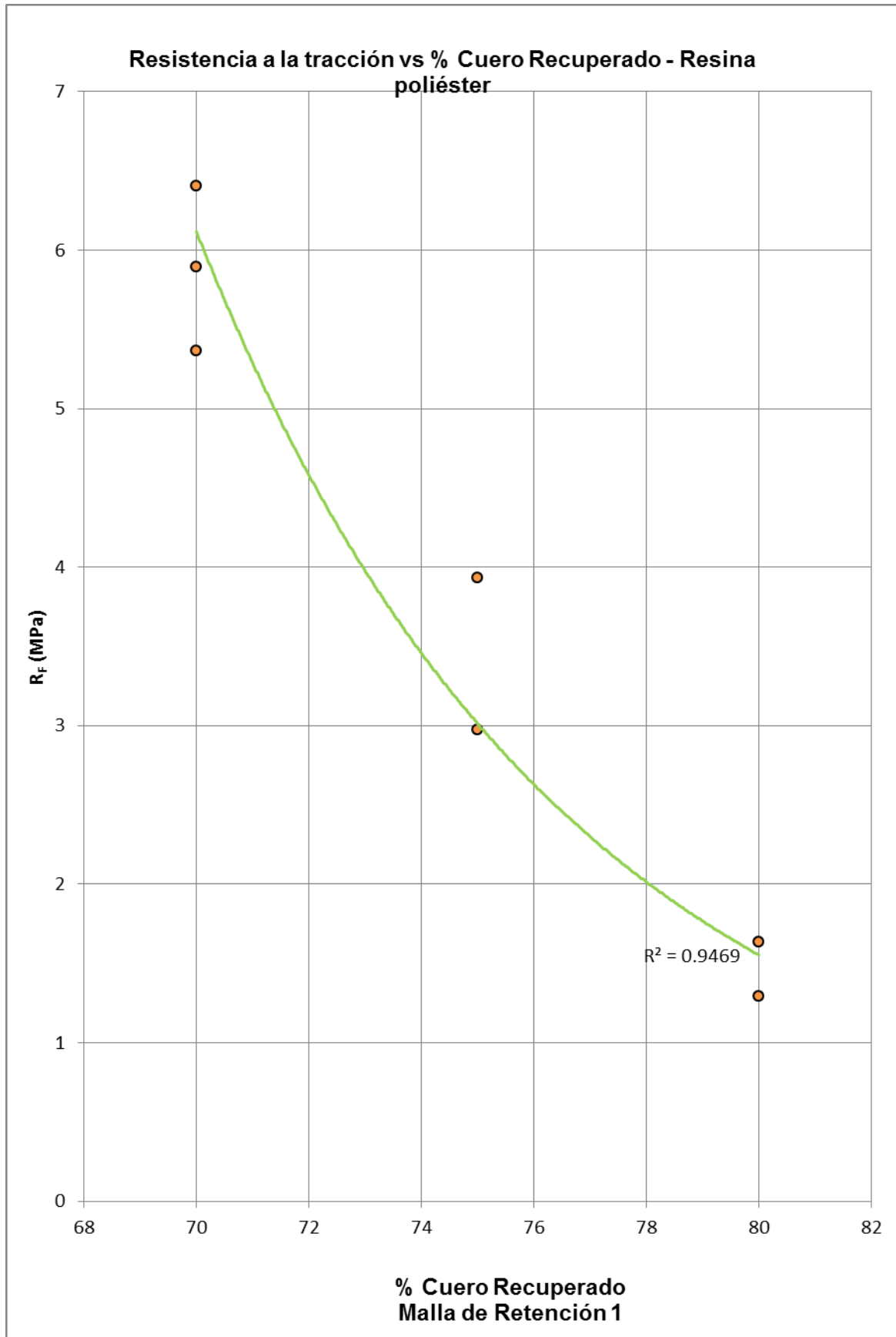
Serie	Probeta	Muestra	% cuero	b (mm)	d (mm)	L (mm)	F _{máx} (N)	F1 (N)	y1 (mm)	F2 (N)	y2 (mm)	ΔF (N)	Δy (mm)	R _T (Mpa)	R _{T prom} (Mpa)	E (Mpa)	E _{prom} (Mpa)
1	1	MR1-70/30P5100	70	37.3	3.04	50	608	134.87	0.515	393.551	1.083	258.681	0.568	5.36	5.89	200.82	218.90
2	2		70	36.8	3.34	50	787	197.952	0.783	503.048	1.292	305.096	0.509	6.40		243.83	
3	3		70	35.83	3.3	50	697	216.297	1.27	517.164	1.87	300.867	0.600	5.89		212.05	
4	1	MR1-75/25P5100	75	34.49	2.64	50	358	142.79	1.653	288.04	2.320	145.26	0.667	3.93	3.45	119.59	134.68
5	2		75	33.8	2.79	50	408	123.35	1.674	326.68	2.245	203.33	0.571				
6	3		75	37.61	3.01	50	337	73.5	1.672	216.6	2.094	143.1	0.422	2.98		149.77	
7	1	MR1-80/20P5100	80	35.78	2.9	50	170	100.73	1.102	137.03	1.629	36.30	0.527	1.64	1.47	33.19	36.23
8	2		80	37.14	3.04	50	146	45.15	1.578	77.25	1.94	32.1	0.362	1.29		39.27	

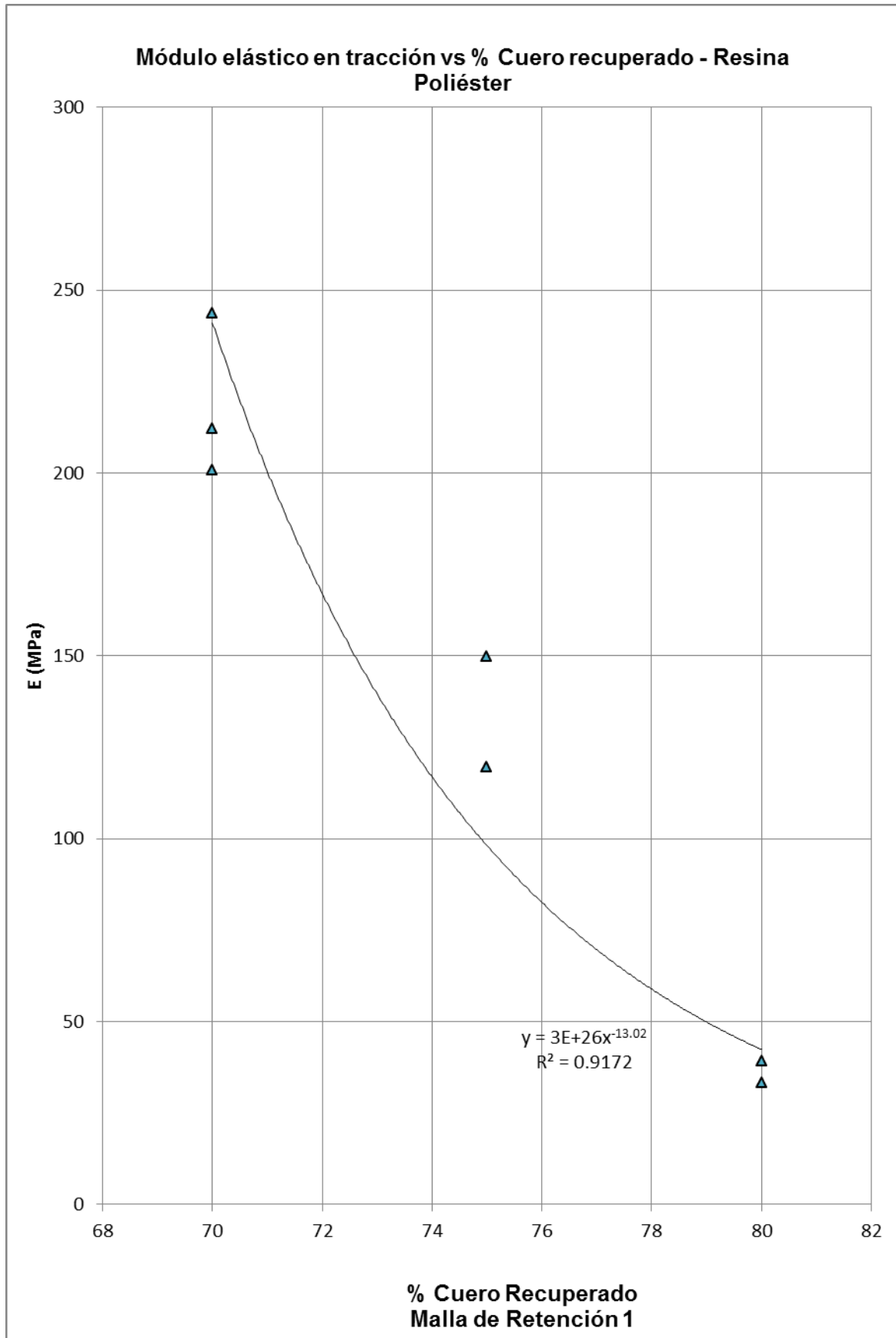
1.2 Mezcla de resina poliéster con fibra de cuero recuperado (MR2)

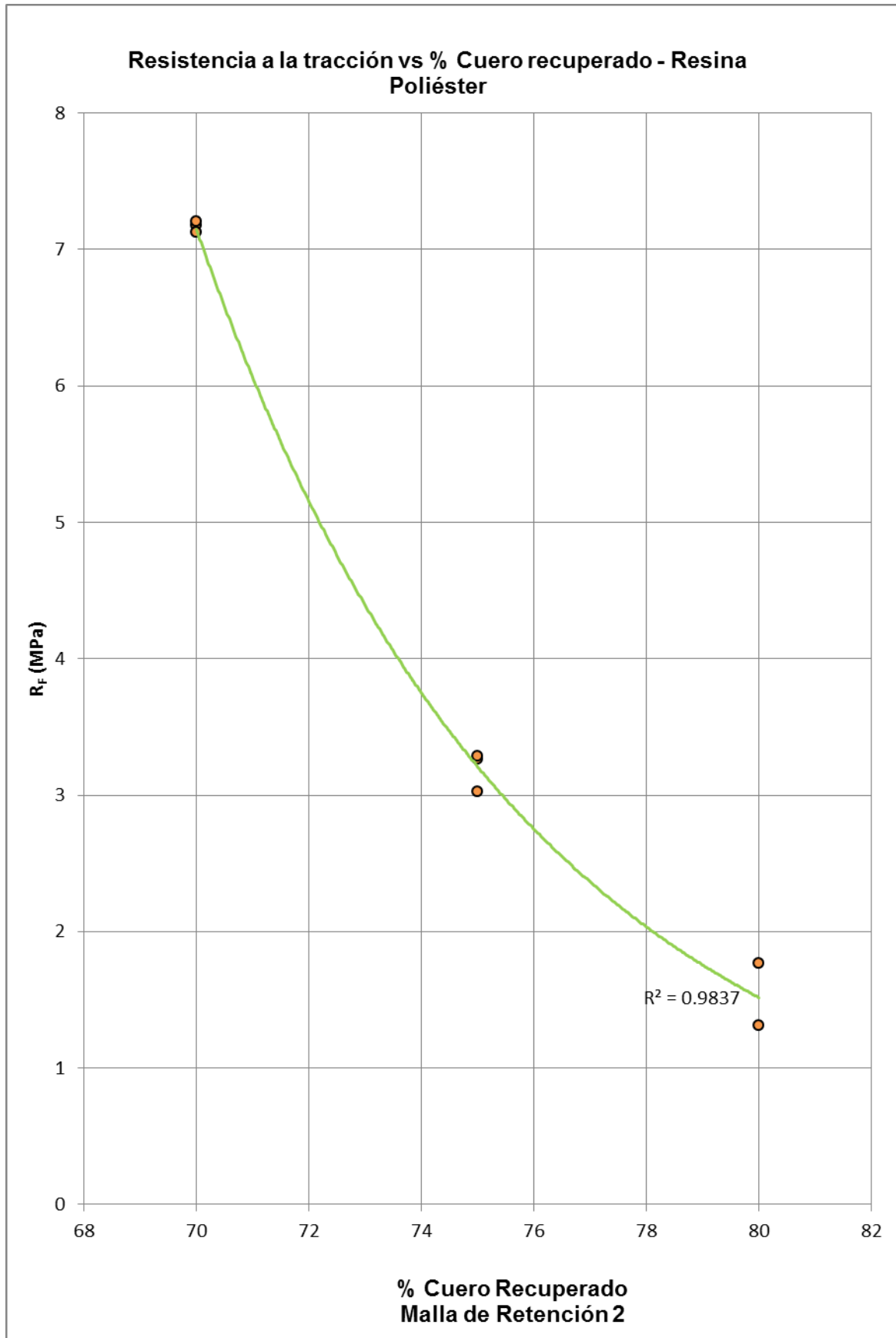
Serie	Probeta	Muestra	% cuero	b (mm)	d (mm)	L (mm)	F _{máx} (N)	F1 (N)	y1 (mm)	F2 (N)	y2 (mm)	ΔF (N)	Δy (mm)	R _T (Mpa)	R _{T prom} (Mpa)	E (Mpa)	E _{prom} (Mpa)
1	1	MR2-70/30P5100	70	38.79	3.00	50	835	197.34	0.550	415.46	0.893	218.12	0.343	7.18	7.17	273.23	281.19
2	2		70	36.98	2.94	50	775	232.37	1.286	555.06	1.809	322.68	0.523	7.13		283.75	
3	3		70	35.71	3.15	50	810	226.76	1.509	598.77	2.086	372.01	0.577	7.20		286.58	
4	1	MR2-75/25P5100	75	37.17	2.8	50	340	120.49	1.174	246.41	1.700	125.92	0.526	3.27	3.19	115.00	125.25
5	2		75	36.83	2.72	50	265	93.39	1.388	184.22	1.780	90.83	0.392			115.65	
6	3		75	35.72	2.71	50	318	102.04	0.902	223.49	1.373	121.45	0.471	3.29		133.18	
7	4		75	39.05	3.1	50	366	74.25	2.020	174.20	2.321	99.95	0.301	3.02		137.15	
8	1	MR2-80/20P5100	80	37.34	2.86	50	189	64.86	1.419	141.93	2.165	77.07	0.746	1.77	1.54	48.37	44.23
9	2		80	35.78	2.85	50	134	48.00	1.236	112.00	2.019	64.00	0.783	1.31		40.08	

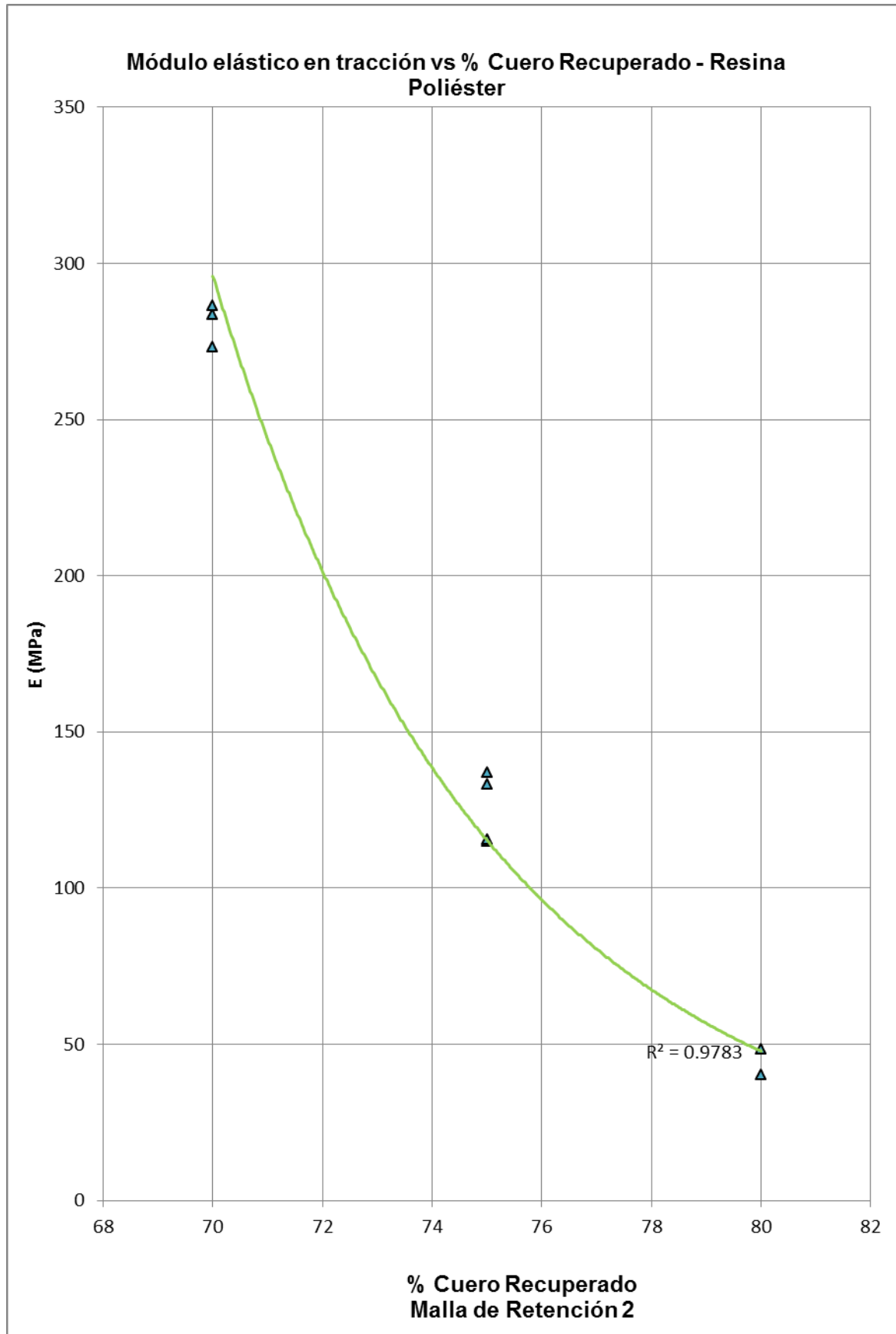
1.3 Mezcla de resina poliéster con fibra de cuero recuperado (MR5)

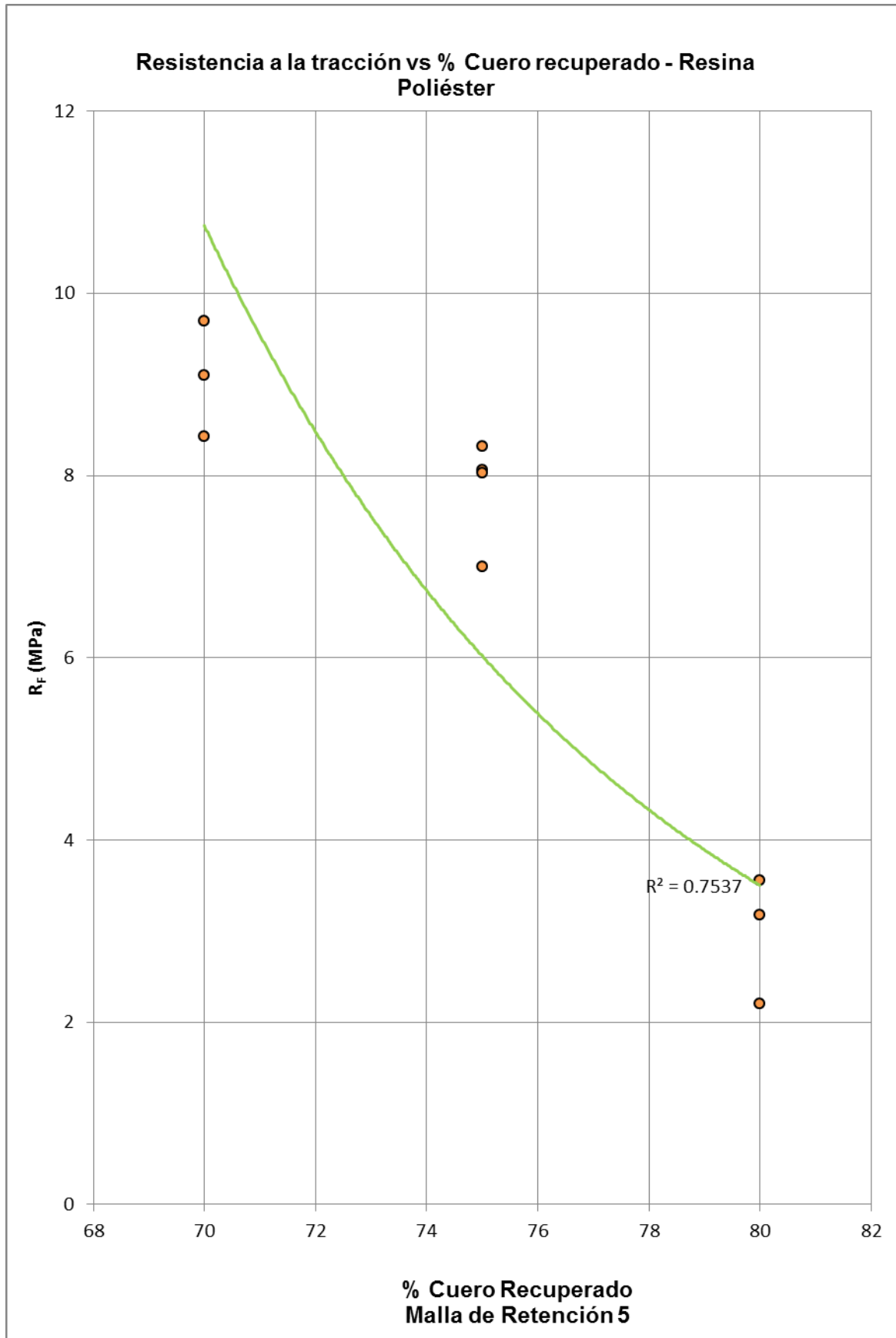
Serie	Probeta	Muestra	% cuero	b (mm)	d (mm)	L (mm)	F _{máx} (N)	F1 (N)	y1 (um)	F2 (N)	y2 (mm)	ΔF (N)	Δy (mm)	R _T (Mpa)	R _{T prom} (Mpa)	E (Mpa)	E _{prom} (Mpa)
1	1	MR5-70/30P5100	70	37.17	2.63	50	948.0	215.50	1.747	714.60	2.649	499.10	0.902	9.70	9.08	283.01	304.34
2	2		70	36.76	2.62	50	812.0	176.70	2.001	605.16	2.758	428.46	0.757	8.43		293.84	
3	3		70	34.35	2.73	50	631.0	206.60	0.525	478.36	1.100	271.76	0.575				
4	4		70	37.21	2.62	50	887.0	300.00	0.720	401.60	0.875	101.60	0.155	9.10		336.18	
5	1	MR5-75/25P5100	75	36.79	2.56	50	784.0	184.75	0.677	510.54	1.262	325.790	0.585	8.32	7.85	295.65	291.16
6	2		75	37.54	2.75	50	1007.0	303.49	1.218	602.37	1.713	298.875	0.495			292.43	
7	3		75	34.67	2.64	50	641.0	180.80	1.440	335.10	1.756	154.30	0.316	7.00		266.74	
8	4		75	36.96	2.81	50	1005.0	336.34	1.859	669.67	2.377	333.331	0.518			309.80	
9	5		75	35.96	2.56	50	742.0	190.19	1.353	440.28	1.762	250.082	0.409	8.06			
10	6		75	35.83	2.68	50	771.0	211.43	1.603	497.14	2.027	285.706	0.424	8.03			
11	7		75	36.91	2.62	50	824.0	239.88	1.512	580.16	2.016	340.278	0.504				
11	1	MR5-80/20P5100	80	36.92	2.31	50	303.0	101.65	2.679	217.85	3.048	116.20	0.369	3.55	2.98	184.61	146.65
12	2		80	36.59	2.65	50	214.0	71.33	2.341	166.87	2.779	95.54	0.438	2.21		112.48	
13	3		80	36.57	2.85	50	331.0	136.13	2.912	248.09	3.288	111.97	0.376	3.18		142.86	

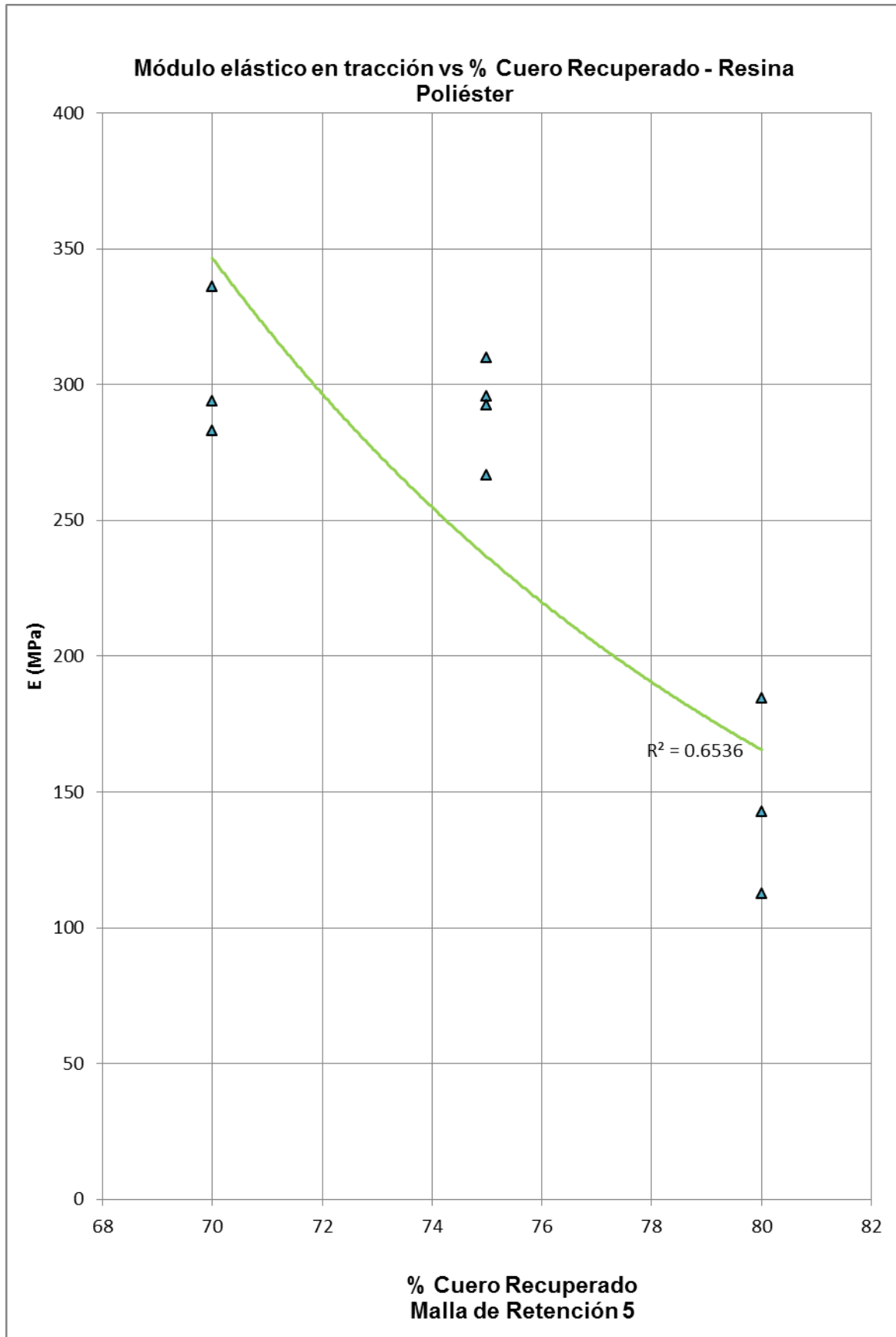


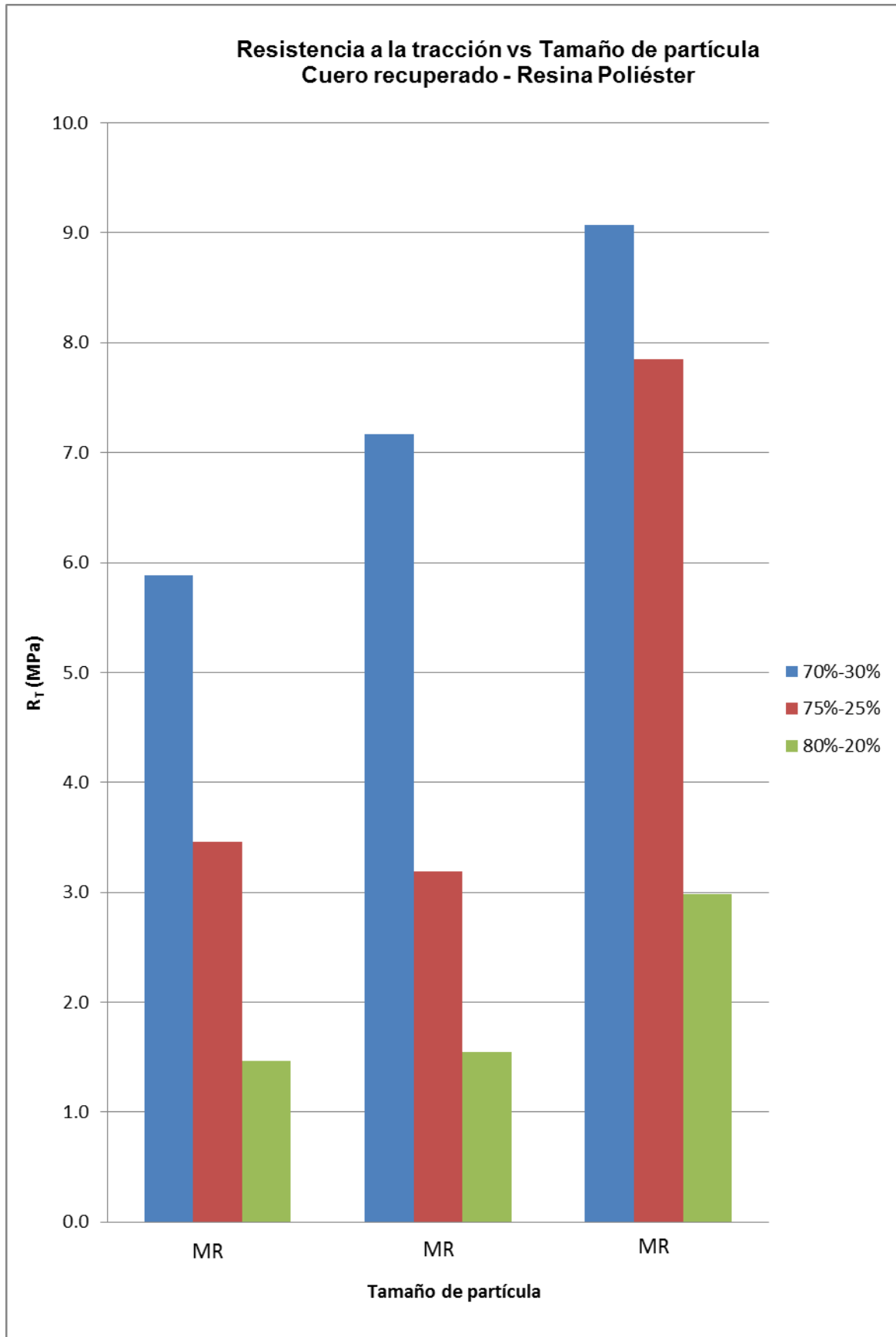


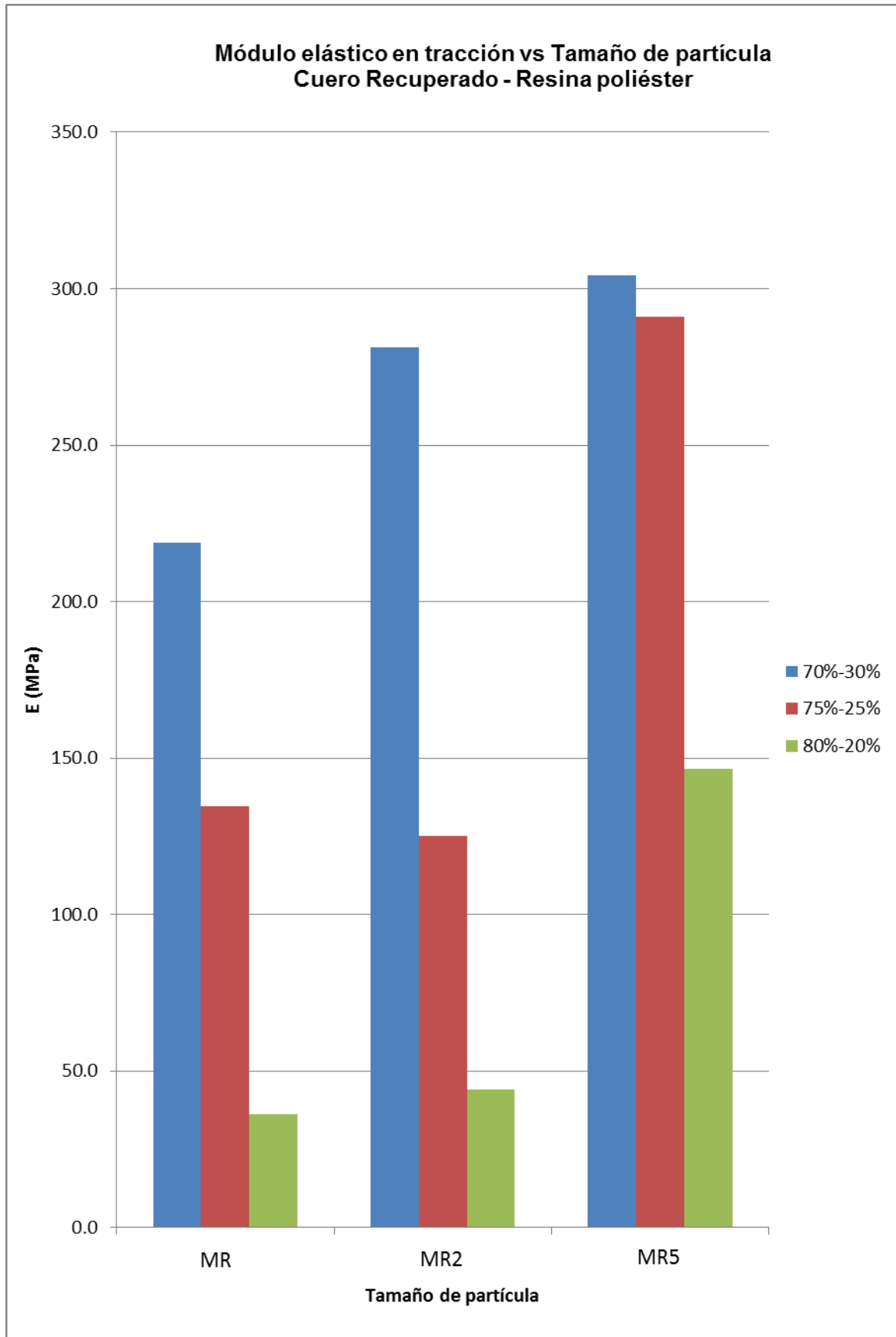












Anexo 4 Proporciones de muestras para la fabricación

Muestras a Realizar en General

Cantidades en Peso para muestras MR5

	% Cuero	% Resina	W cuero	W resina
MUESTRA 1	70	30	54.81	86.7996
MUESTRA 2	75	25	58.725	72.333
MUESTRA 3	80	20	62.64	57.8664

Ensayo 1	% Cuero	% Resina	W cuero	W resina		
MUESTRA 1	70	30	54.81	86.7996		
Espesor de 6mm para el calculo					Sumatoria	1 min de mezclado resina
Monomero de estireno		20%	Peso	17.35992	104.15952	10 min mezclando en pote con cuero
Peroxido de MEK		4%	Peso	3.471984	107.631504	10 min 5 ton y 20 min 20 ton
Octoato de Cobalto		2%	Peso	1.735992	109.367496	

Ensayo 2	% Cuero	% Resina	W cuero	W resina		
MUESTRA 2	75	25	58.725	72.333		
Espesor de 6mm para el calculo					Sumatoria	1 min de mezclado resina
Monomero de estireno		20%	Peso	14.4666	86.7996	10 min mezclando en pote con cuero
Peroxido de MEK		4%	Peso	2.89332	89.69292	10 min 5 ton y 20 min 20 ton
Octoato de Cobalto		2%	Peso	1.44666	91.13958	

Ensayo 3	% Cuero	% Resina	W cuero	W resina		
MUESTRA 3	80	20	62.64	57.8664		
Espesor de 6mm para el calculo					Sumatoria	1 min de mezclado resina
Monomero de estireno		20%	Peso	11.57328	69.43968	10 min mezclando en pote con cuero
Peroxido de MEK		4%	Peso	2.314656	71.754336	10 min 5 ton y 20 min 20 ton
Octoato de Cobalto		2%	Peso	1.157328	72.911664	

Muestras a Realizar en General

Cantidades en Peso para muestras MR1, MR2

	% Cuero	% Resina	W cuero	W resina
MUESTRA 5	70	30	64.256	88.912
MUESTRA 6	75	25	67.855	72.853
MUESTRA 7	80	20	73.238	58.178

Ensayo 1	% Cuero	% Resina	W cuero	W resina		
MUESTRA 5	70	30	64.256	88.912		
Espesor de 6mm para el calculo					Sumatoria	1 min de mezclado resina
Monomero de estireno		20%	Peso	17.35992	104.15952	10 min mezclando en pote con cuero
Peroxido de MEK		4%	Peso	3.471984	107.631504	10 min 5 ton y 20 min 20 ton
Octoato de Cobalto		2%	Peso	1.735992	109.367496	

Ensayo 2	% Cuero	% Resina	W cuero	W resina		
MUESTRA 6	75	25	67.855	72.853		
Espesor de 6mm para el calculo					Sumatoria	1 min de mezclado resina
Monomero de estireno		20%	Peso	14.4666	86.7996	10 min mezclando en pote con cuero
Peroxido de MEK		4%	Peso	2.89332	89.69292	10 min 5 ton y 20 min 20 ton
Octoato de Cobalto		2%	Peso	1.44666	91.13958	

Ensayo 3	% Cuero	% Resina	W cuero	W resina		
MUESTRA 7	80	20	72.238	58.178		
Espesor de 6mm para el calculo					Sumatoria	1 min de mezclado resina
Monomero de estireno		20%	Peso	11.57328	69.43968	10 min mezclando en pote con cuero
Peroxido de MEK		4%	Peso	2.314656	71.754336	10 min 5 ton y 20 min 20 ton
Octoato de Cobalto		2%	Peso	1.157328	72.911664	

Anexo 5 Ficha de Datos de Seguridad (MSDS)

Producto: POLIESTER ADHyECO

Fecha de revisión 10/05/2010 - Pagina 1 de 4

1. IDENTIFICACIÓN DEL PREPARADO Y DE LA EMPRESA.

Nombre del preparado: RESINA POLIESTER DE BAJA EMISION DE ESTIRENO - H 15238
 Uso del preparado: Resina para Composites.
 Empresa: RESINECO
 Dirección: Ctra del Masnou Km 14 Nave 4
 Población: 08402 Granollers
 Provincia: Barcelona (España)
 Teléfono: + 34 93 001 25 87
 Teléfono de urgencia: + 34 91 562 04 20 (Servicio de Información Toxicológica)
 E-mail : info@resineco.com

2 . COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN DE LOS COMPONENTES.

Substancias que presentan un riesgo para la salud según el Reglamento de Sustancias Peligrosas R.D. 363/1995:

INGREDIENTES	Nº CAS	% PESO	EINECS	SIMBOLO	FRASES R
Estireno	100-42-5	41.0	202-851-5	Xn	R10, R20, R36/38
anhídrido ftálico	85-44-9	0.9	201-607-5	Xn	R-22, 37/38, 41, 42/43
xileno	1330-20-7	0.4	215-535-7	Xn	R-10, 20/21, 38

Véase la sección 16 para el texto completo de las frases R mencionadas

3. IDENTIFICACIÓN DE LOS RIESGOS DEL PREPARADO.

Inflamable.

Nocivo por inhalación.

Irrita los ojos y la piel.

Puede provocar una reacción alérgica.

RIESGOS FISICOS

La mezcla vapor de producto/aire puede ser explosiva. Fuerte polimerización exotérmica causada da por : Calor.

Iniciadores de radicales libres. Peróxidos.

4. PRIMEROS AUXILIOS.

INHALACIÓN: Retirar al sujeto de la zona contaminada. Hacerle respirar aire fresco. En caso de duda o si los síntomas persisten, llamar a un médico.

INGESTIÓN: ¡NO PROVOCAR EL VÓMITO! Poner bajo supervisión médica. En caso de ingestión, consultar inmediatamente a un médico y mostrarle el embalaje o la etiqueta.

CONTACTO CON LA PIEL: Quitar la ropa contaminada. Lavar con agua jabonosa y enjuagar con agua.

CONTACTO CON LOS OJOS: Lavar rápidamente los ojos con mucha agua mientras se levantan los párpados. Seguir enjuagando durante al menos 15 minutos. Ponerse en contacto con un médico si la irritación continúa.

5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS.

MEDIOS DE EXTINCIÓN:

RECOMENDADOS: Polvo, espuma o CO2. Arena. Agua pulverizada.

CONTRAINDICADOS: Chorro de agua.

MEDIDAS ESPECIALES DE LUCHA CONTRA INCENDIOS: Enfriar el recipiente con agua pulverizada para evitar la polimerización. Suprimir todas las fuentes de combustión. Combatir como un fuego de hidrocarburos. Limitar el esparcimiento de fluidos de extinción.

PRODUCTOS DE COMBUSTIÓN PELIGROSOS: Formación de productos tóxicos durante la combustión: humo, monóxido de carbono, dióxido de carbono...

MEDIDAS DE PROTECCIÓN EN CASO DE INCENDIO: Llevar aparato respiratorio autónomo.

Ficha de Datos de Seguridad (MSDS)

Producto: POLIESTER ADHyECO

Fecha de revisión 10/05/2010 - Pagina 2 de 4

6. MEDIDAS A TOMAR EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL.

MEDIOS DE EXTINCIÓN:

RECOMENDADOS: Polvo, espuma o CO₂. Arena. Agua pulverizada.

CONTRAINDICADOS: Chorro de agua.

MEDIDAS ESPECIALES DE LUCHA CONTRA INCENDIOS: Enfriar el recipiente con agua pulverizada para evitar la polimerización. Suprimir todas las fuentes de combustión. Combatir como un fuego de hidrocarburos. Limitar el esparcimiento de fluidos de extinción.

PRODUCTOS DE COMBUSTIÓN PELIGROSOS: Formación de productos tóxicos durante la combustión: humo, monóxido de carbono, dióxido de carbono...

MEDIDAS DE PROTECCIÓN EN CASO DE INCENDIO: Llevar aparato respiratorio autónomo.

MÉTODOS DE LIMPIEZA O RECOGIDA DE LAS FUGAS O DERRAMES:

RECUPERACIÓN: Esparcir arena. Recuperar el producto en un recipiente para destrucción posterior.

ELIMINACIÓN: Incineración en una instalación aprobada para líquidos. Producto polimerizado: descarga autorizada.

MATERIALES INCOMPATIBLES: Aserrín de madera.

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO.

PRECAUCIONES PARA EL USO:

Procedimiento recomendado de descarga: bombeo o bajo presión de nitrógeno. Captar los vapores en su fuente de emisión. Debe disponerse de un sistema de ventilación mecánica o con captación en proximidad de la fuente. Durante las pulverizaciones, úsese equipo respiratorio adecuado. No fumar durante su utilización. Evítese la acumulación de cargas electroestáticas.

PRECAUCIONES PARA EL ALMACENAMIENTO:

RECOMENDADOS: Conservar a una temperatura no superior a 30°C. Almacenar dentro de recipientes cerrados y en un lugar fresco, seco y ventilado. Mantener alejado del calor, las chispas o las llamas. No fumar. Puesta en tierra de los equipos.

CRITERIOS DE ALMACENAMIENTO:

MATERIAS INCOMPATIBLES: Oxidantes fuertes. Catalizadores y acelerantes.

MATERIALES DE EMBALAJE RECOMENDADOS: Embalajes metálicos. Depósitos de PRFV (Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio). Salvo los que no se aconsejan.

MATERIALES DE EMBALAJE NO ACONSEJADOS: Aluminio. Cobre, aleación de cobre y materiales plásticos.

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL.

Referencia / Límites de controles respiratorios

INGREDIENTE	LÍMITE DE EXPOSICIÓN LABORAL
Estireno	ACGIH 2005 VLA-ED 20ppm VLA-EC 40ppm
anhídrido ftálico	ACGIH 2005 VLA-ED 1ppm
xileno	EU 2004 VLA-ED 50 ppm VLA-EC 100pm

Medidas generales de protección laboral e higiene

Cambiarse la ropa de trabajo a diario antes de dejar el lugar de trabajo.

No está permitido comer, fumar o tener fuentes de agua en las inmediaciones de la zona de trabajo.

Equipo de protección laboral

RESPIRADORES: No respirar los vapores. Utilizar protección respiratoria adecuada. (AB)

GUANTES DE PROTECCIÓN: Llevar guantes impermeables a los solventes. (Neopreno).

PROTECCIÓN DE LOS OJOS: Utilizar gafas de seguridad autorizadas.

OTRO TIPO DE PROTECCIÓN: Utilizar indumentaria protectora adecuada.

Ficha de Datos de Seguridad (MSDS)

Producto: POLIESTER ADHyECO

Fecha de revisión 10/05/2010 - Pagina 3 de 4

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS.

ASPECTO: Líquido.

COLOR: Amarillo.

OLOR: Estireno.

COMENTARIOS SOBRE LAS PROPIEDADES FÍSICAS: Evítese la acumulación de cargas electroestáticas.

(#)Estos valores de referencia corresponden a los del Estireno, y no a los de la preparación. **DENSIDAD APARENTE:** 1,1 - 1,15 g/cm³ (ISO 2811)

PRESIÓN DE VAPOR: (#) 6

hPa Temperatura (°C):20

VISCOSIDAD (INTERVALO) : 270

mPas Temperatura (°C):25

DESCRIPCIÓN DE SOLUBILIDAD: Insoluble en el agua. Soluble en la mayoría de solventes orgánicos.

PUNTO DE INFLAMACIÓN (°C): 31 °C (EN 22719)

TEMP. DE AUTOINFLAMACIÓN (°C) :

(#)490 °C

LÍMITE DE INFLAMABILIDAD - INFERIOR (%):

(#) 1,1 % vol.

LÍMITE DE INFLAMABILIDAD - SUPERIOR (%):

(#) 6,1 % vol.

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD.

ESTABILIDAD: Estable en las condiciones normales de almacenamiento. **CONDICIONES A**

EVITAR: Mantener alejado del calor. Luz. Todas las fuentes de ignición. **DESCRIPCIÓN DE LA**

POLIMERIZACIÓN: Polimerización exotérmica ocasionada por:

Oxidantes fuertes.

Peróxidos.

Formadores de

Carbono.

Monóxido de carbono (CO).

Dióxido de carbono (CO₂).

radicales. **PRODUCTOS DE DESCOMPOSICIÓN PELIGROSOS:** Por descomposición térmica, formación de:

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA.

SENSIBILIZACIÓN: Puede provocar una reacción

alérgica. **INHALACIÓN:** Nocivo por inhalación.

Los síntomas y los signos incluyen: cefaleas, vértigos, fatiga.

CONTACTO CON LA PIEL: Irrita la piel.

CONTACTO CON LOS OJOS: Irrita los ojos.

12. INFORMACIONES ECOLÓGICAS.

INFORMACIÓN ECOLÓGICA: No verter en alcantarillas o en el medio ambiente. Se debe eliminar en un punto autorizado de recogida de residuos.

DEGRADABILIDAD: (#) Fácilmente biodegradable.

(#)Estos valores de referencia corresponden a los del estireno, y no a los de la preparación.

13. CONSIDERACIONES SOBRE LA ELIMINACIÓN.

MÉTODOS DE ELIMINACIÓN:

Incineración en instalación autorizada.

Incineración para las resinas líquidas. Trituración y posterior

Incineración para las resinas sólidas.

El embalaje limpio puede ser reciclado.

Elimínense el producto y su recipiente como residuos peligrosos.




14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE.

Regulación	Descripción de Envío	Etiqueta	Información adicional
IATA	UN1866; Resin Solution; 3; III.		No disponible.

Ficha de Datos de Seguridad (MSDS)

Producto: POLIESTER ADHyECO

Fecha de revisión 10/05/2010 - Pagina 4 de 4

IMDG	UN1866; Resin Solution; 3; III.		Planes de emergencia ("EmS") F-E, S-E
ADNR	UN1866; Resin Solution; 3; III.		
ADR	UN1866; Resin Solution; 3; III.		Número de identificación de peligros 30 Nota de exención: Exento de ADR (Sección 2.2.3.1.5) en contenedores < 450 litros: Se aplican normas especiales para "sustancias viscosas".

15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA.

Símbolo/símbolos de peligro/peligros



NOCIVO FRASES DE RIESGO : R-10 Inflamable.

R-20 Nocivo por inhalación. R-36/38 Irrita los ojos y la piel.

FRASES DE SEGURIDAD : Contiene anhídrido ftálico. Puede provocar una reacción alérgica.

S-26 En caso de contacto con los ojos, lávense inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico.

S-37 Usarse guantes adecuados.

S-46 En caso de ingestión, acúdase inmediatamente al médico y muéstresele la etiqueta o el envase. S-60 Elimínense el producto y su recipiente como residuos peligrosos.

Contiene

Estireno (202-851-5)

16. OTRAS INFORMACIONES.

EXPLICACIONES DE LAS FRASES R DE LA SECCIÓN 2:

R-10 Inflamable.

R-20 Nocivo por inhalación. R-

36/38 Irrita los ojos y la piel. R-

22 Nocivo por ingestión.

R-37/38 Irrita las vías respiratorias y la piel. R-

41 Riesgo de lesiones oculares graves.

R-42/43 Posibilidad de sensibilización por inhalación y en contacto la piel.

R-20/21 Nocivo por inhalación y en contacto con la piel. R-38 Irrita la piel.

La información de esta Ficha de Datos de Seguridad del Preparado está basada en las leyes vigentes de la CE y nacionales, Directiva 91/155/CEE modificada por la Directiva 93/112/CEE y por Directiva 2001/58/CE : Fichas de datos de seguridad. Preparados peligrosos: Directiva 1999/45/CE modificada por Directiva 2001/60/CE - OJEC L226 - 22/08/2001 y por Directiva 2006/08/CE OJEC - 24/01/2006. Directiva 2004/73/CE de la Comisión, de 29 de abril de 2004, por la que se adapta, por vigésima novena vez, al progreso técnico la Directiva 67/548/CEE del Consejo relativa a la aproximación de las disposiciones legales, reglamentarias y administrativas en materia de clasificación, embalaje y etiquetado de las sustancias peligrosas (Diario Oficial n° L 216 de 16/06/2004). Este documento se aplica al producto TAL CUAL según las especificaciones de CRAY VALLEY. En caso de preparados o mezclas realizadas por el utilizador deberá éste asegurarse de que no se han generado nuevos riesgos. Las informaciones de esta ficha se ofrecen de buena fe, según nuestros conocimientos mas recientes relativos al producto tratado. Nos permitimos avisar a los utilizadores sobre la eventual aparición de otros riesgos cuando el producto es aplicado para otros usos que los aquí especificados. Esta ficha debe ser aplicada y reproducida únicamente a fines de prevención y seguridad. Esta ficha debe ser aplicada y reproducida únicamente a fines de prevención y seguridad. La enumeración que aquí se expresa de textos legales, reglamentarios y administrativos no es exhaustiva. Corresponde al destinatario del producto remitirse al conjunto de textos oficiales para cuyo almacenamiento, manipulación y utilización es el único responsable. Asimismo corresponde al utilizador proporcionar a las personas que puedan entrar en contacto con el producto (empleo, almacenamiento, limpieza de contenedores, otras intervenciones) toda la información necesaria para la seguridad e higiene en el trabajo y la protección del medio ambiente, transmitiéndoles como mínimo esta ficha de datos de seguridad.