



RÓTULO	UBIC X	UBIC Y	TAMAÑO
1	275.51	331.92	8
2	373.50	415	5.5
3	373.50	595	
4	422.76	68.92	15
5	487.76	618	
6	430.61	128.15	5.50
7	430.61	208.92	
8	466.01	480	
9	466.01	518.10	
10	487.76	128.15	
11	487.76	208.92	
12	497.76	480	
13	497.76	518.10	
14	750.50	640	
15	768.75	128.92	
16	768.75	167.02	
17	768.75	303.92	
18	768.75	342.02	
19	768.75	478.92	
20	768.75	517.02	
21	800.50	128.92	15.50
22	800.50	167.02	
23	800.50	303.92	
24	800.50	342.02	
25	800.50	478.92	
26	800.50	517.02	3.40
27	873.23	600	
28	960.49	51.66	
29	1010.49	600	
30	1100.49	51.66	18
31	557.76	77.92	
32	865.50	647.27	10
33	583	714.63	
34	583	740.63	30
35	618	714.63	
36	618	740.63	11
37	935.49	65.92	
38	943.23	649	
39	605.50	164.66	
40	28.51	13.47	
41	248.51	13.47	11
42	952.49	13.47	
43	1172.49	13.47	

ACABADO SUPERFICIAL SEGUN AISI 304	TOLERANCIA GENERAL SEGUN AISI 304	MATERIAL INOX 304
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERÍA - ESPECIALIDAD: ING. MECÁNICA		
METODO DE PROYECCIÓN 	PROYECTO DE TESIS BASE DE CHAPA METÁLICA	ESCALA 1:5
20062253	PEDRO DANIEL RIVAS NIETO	FECHA: 13.02.2019
Asesor: Ing. Fernando Ezeta Ferrand		LAMINA: RO-DES01-A2